

AÇIKLAMA	DESCRIPTION	UNIT	VT-350V7		
CLAMPING UNIT / MENGENE ÜNİTESİ					
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	ton	350		
Maks. Aralık Mesafesi	Max. daylight	mm		1360	
Kalıp Açma Mesafesi	Clamping Stroke	mm	650		
Kolonlar Arası Mesafe	Clearance Between Tie Bars	mm		705x665	
Min. Kalıp Ölçüsü	Min Mould Dimension	Mm	493x465		
Kalıp Kalınlığı (min-max)	Mould Thickness Range	mm		250-710	
İtici Kuvveti	Ejector Force	ton	7.7		
İtici Mesafesi	Ejector stroke	mm		170	
İtici Sayısı	No. of Ejector Pins	unit	13		
Sistem Basıncı	System Pressure	MPa		17.5	
INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ					
Uluslararası Şartname	Inernational Specification			1900	
Vida Çapı	Screw diameter	mm	60	68	76
Enjeksiyon Kapasitesi	Theoretical Shot Volume	cm3	834	1071	1338
Enjeksiyon Ağırlığı	Shot Weight (PS)	g	759	975	1218
Vida L/D Oranı	Length/Diameter Ratio	L/D	22	20	20
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	M Pa	226	176	141
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	cm3/s	264	339	424
Enjeksiyon Mesafesi	Injection Stroke	mm	295		
Vida Hızı	Screw Speed	RPm		186	
GENERAL UNIT / GENEL BİLGİLER					
Ana Motor	Major Motor	kW		42	
Isıtıcı Alanı Sayısı	No. of Heater Zones	unit	5+1		
Isıtıcı Gücü	Heater Input Power	kW		22.5/25	
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	500		
Makine Ağırlığı	Net Weight	ton		13.4	
Makine Ölçüleri	Machine Dimension(L*W*H)	M	6.8x1.65x2.2		