

AÇIKLAMA	DESCRIPTION	UNIT	VT-160V7		
<b>CLAMPING UNIT / MENGENE ÜNİTESİ</b>					
Kilitleme Kuvveti	Clamping Force	ton	160		
Maks. Aralık Mesafesi	Max. daylight	mm		970	
Kalıp Açma Mesafesi	Clamping Stroke	mm	450		
Kolonlar Arası Mesafe	Clearance Between Tie Bars	mm		470X470	
Min. Kalıp Ölçüsü	Min Mould Dimension	Mm	329X329		
Kalıp Kalınlığı (min-max)	Mould Thickness Range	mm		160-520	
İtici Kuvveti	Ejector Force	ton	4.9		
İtici Mesafesi	Ejector stroke	mm		140	
İtici Sayısı	No. of Ejector Pins	unit	5		
Sistem Basıncı	System Pressure	MPa		17.5	
<b>INJECTION UNIT / ENJEKSİYON ÜNİTESİ</b>					
Uluslararası Şartname	Inernational Specification			740	
Vida Çapı	Screw diameter	mm	42	47	53
Enjeksiyon Kapasitesi	Theoretical Shot Volume	cm3	326	408	518
Enjeksiyon Ağırlığı	Shot Weight (PS)	g	296	371	472
Vida L/D Oranı	Length/Diameter Ratio	L/D	23.5	21.0	18.6
Enjeksiyon Basıncı	Injection Pressure	M Pa	226	180.2	142
Enjeksiyon Oranı	Injection Rate	cm3/s	149	186	237
Enjeksiyon Mesafesi	Injection Stroke	mm	235		
Vida Hızı	Screw Speed	RPm		234	
<b>GENERAL UNIT / GENEL BİLGİLER</b>					
Ana Motor	Major Motor	kW		20	
Isıtıcı Alanı Sayısı	No. of Heater Zones	unit	3+1		
Isıtıcı Gücü	Heater Input Power	kW		10.9/12.1	
Yağ Tankı Kapasitesi	Oil Tank Capacity	L	275		
Makine Ağırlığı	Net Weight	ton		5.1	
Makine Ölçüleri	Machine Dimension(L*W*H)	M	5.2x1.4x1.9		